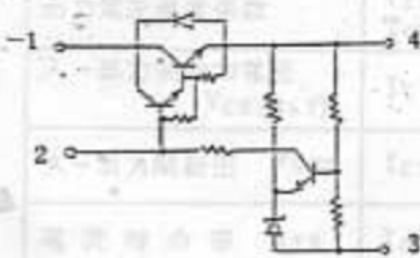


1. 構造及び用途

- 三端子型デューリントトランジスタによるハイブリッド型電圧レギュレータ
- ラインレギュレーションTV用
- 出力電圧可変
- レジンモールドパッケージ

2. 端子図



- 1 INPUT
- 2 BASE
- 3 COMMON(-)
- 4 OUTPUT

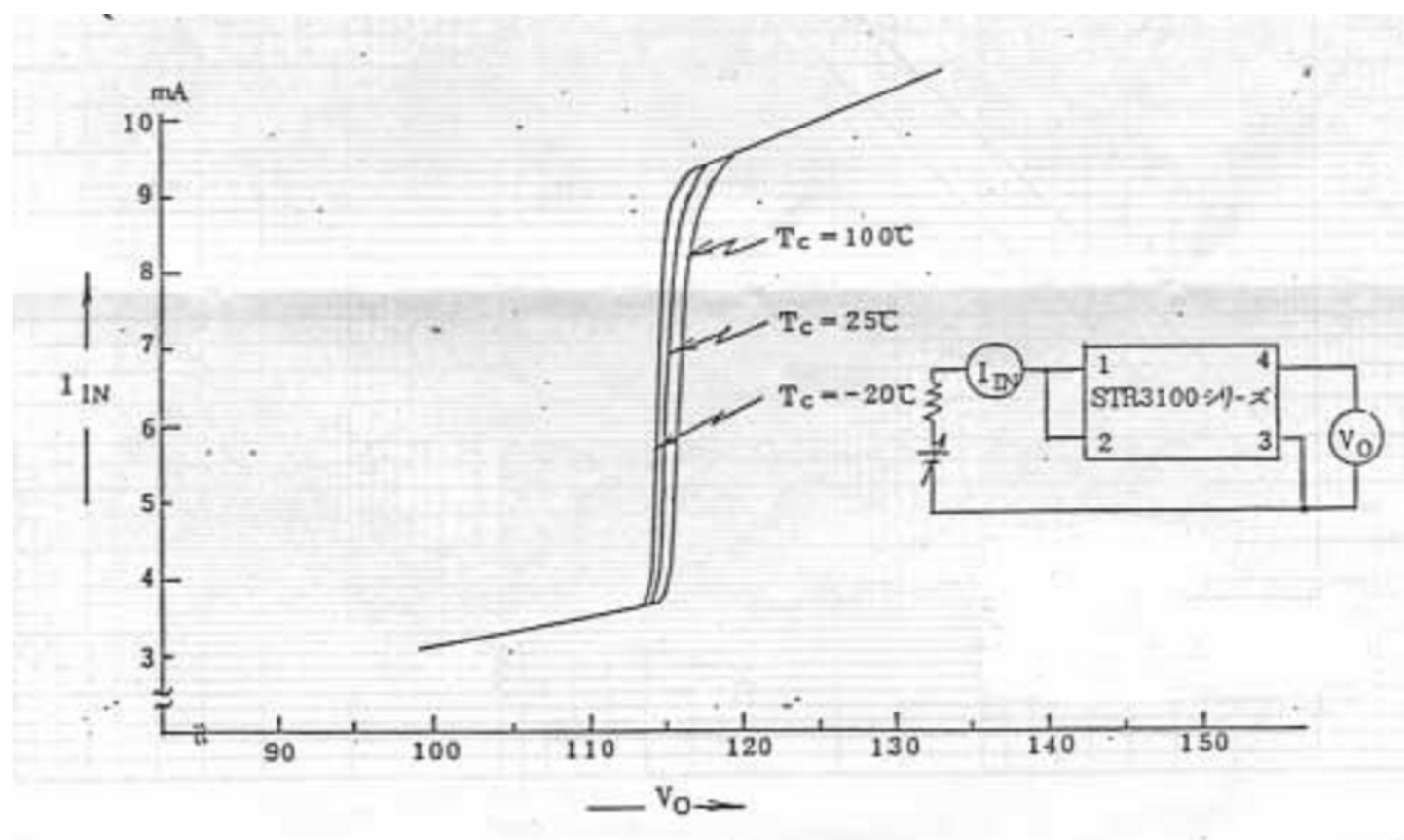
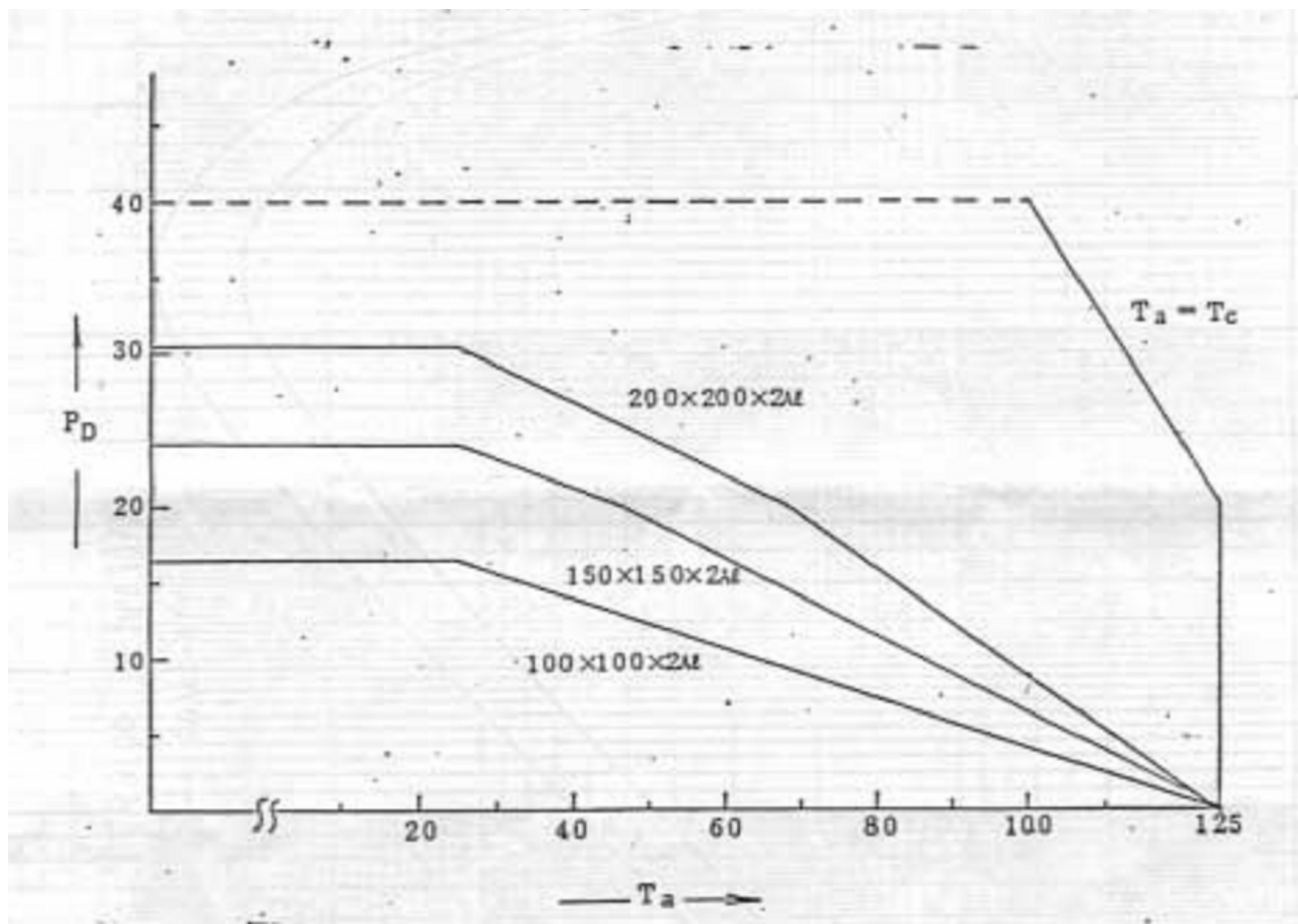
項目	記号	単位	規格値
尖頭入力電圧	V_{IN}	V	200
出力電流	I_O	A	1.0
最大消費電力	P_D	W	40 ($T_c=100^\circ\text{C}$)
動作温度	T_{OP}	$^\circ\text{C}$	-20~+125 (T_c)
保存温度	T_{stg}	$^\circ\text{C}$	-30~+125
トランジスタ接合部温度	T_j	$^\circ\text{C}$	+150 $^\circ\text{C}$ max

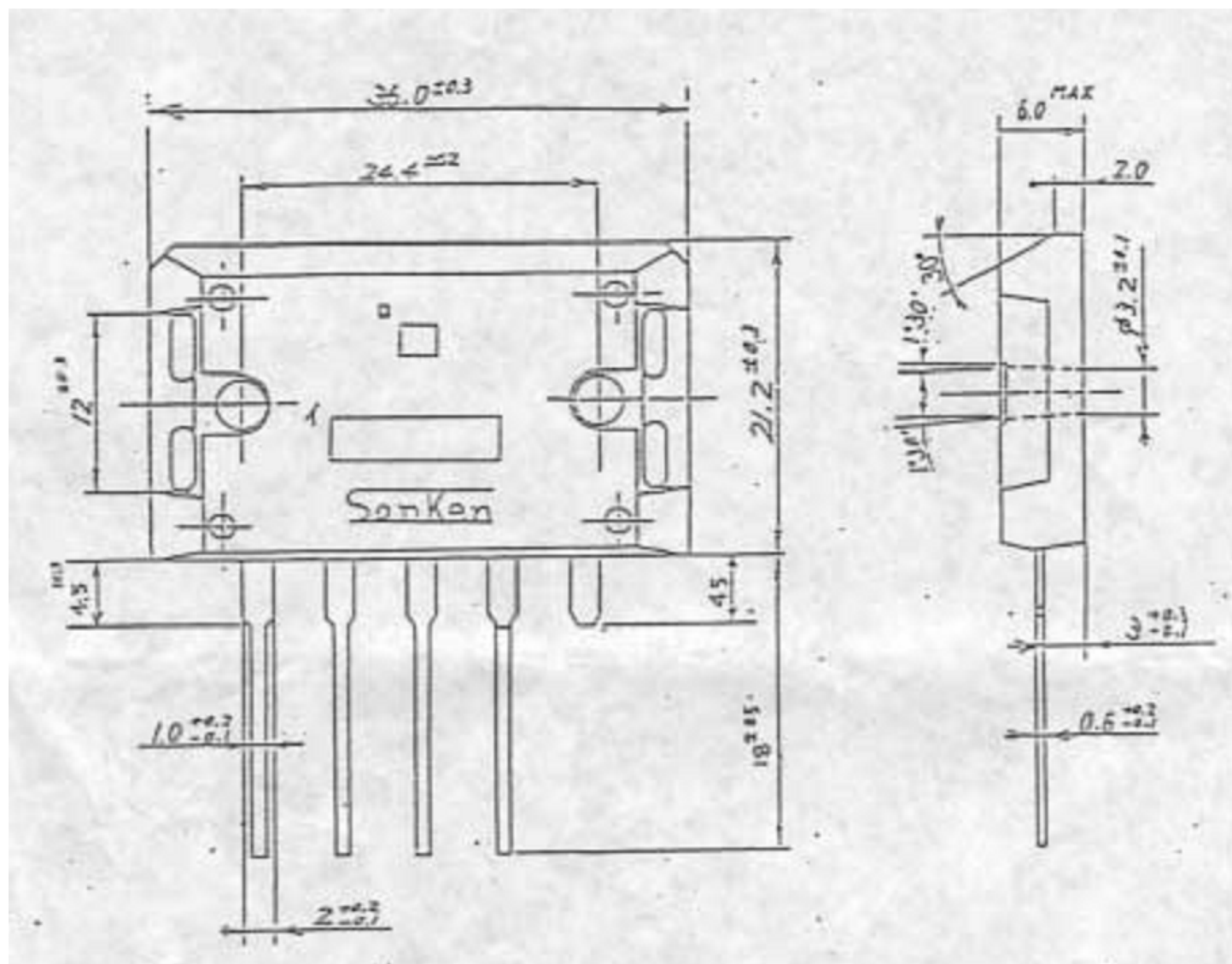
6. 電気的特性 ($T_a = 25^\circ\text{C}$)

項目	条件	規格値
設定出力電圧	区分表参照	区分表参照
出力電圧変動1 (対入力電圧)	"	"
出力電圧変動2 (対出力電流)	$I_o = 0.25\text{A} \sim 0.5\text{A}$	$\Delta 2.0\text{V MAX}$
出力電圧温度係数	$V_{IN} = V_{AC}, I_o = 0.5\text{A}$ $T_c = -20^\circ\text{C} \sim +100^\circ\text{C}$	$+7.0\text{mV}/^\circ\text{C}$
入-出力間飽和電圧 $V_{CE(SAT)}$	$I_c = 1.0\text{A}, I_b = 5\text{mA}$	1.5V max
入-出力間耐圧 V_{CE0}	$I_{CE0} = 10\text{mA}, I_b = 0$	200V min
電流増巾率 hFE	$I_c = 1.0\text{A}, V_{CE} = 4\text{V}$	$1500 \sim 6500$
過負荷耐量 T_{95}	$V_{CE} = 100\text{V}, I_c = 1.0\text{A}$	1.0 sec min
トランジスタ熱抵抗 θ_{jc}	ジャンクション-システム上面間	$1.25\text{ }^\circ\text{C/W}$
入-出力間遮断電流 I_{CZO}	$V_{CE}(1-2\text{端子間}) = 200\text{V}$ 2,3 オープン	$100\text{ }\mu\text{A max}$
出力-ベース間逆耐量 (エミッタ-ベース間) I_{EB}	$t = 65\text{ms}$	300 mA min

測定回路2
 $I_{D1} = 5\text{mA}$ で測定

品名	OUTPUT VOLTAGE 設定出力電圧		OUTPUT VOLTAGE CHANGE 出力電圧変動1	
	条件	規格	条件	規格
STR3110	測定回路2 $I_{IN} = 6\text{mA}$	$110 \pm 0.8\text{V}$	$V_{IN} = 95 \sim 115\text{V(AC)}$ $R_s = 10\text{k}\Omega$ $I_o = 0.5\text{A}$ 測定回路1	$\Delta 2.4\text{V}$
# 3113	"	$113 \pm 0.8\text{V}$	"	"
# 3115	"	$115 \pm 0.8\text{V}$	"	"
# 3120	測定回路2 $I_{IN} = 7\text{mA}$	$120 \pm 0.8\text{V}$	$V_{IN} = 110 \sim 130\text{V(AC)}$ $R_s = 12\text{k}\Omega$ $I_o = 0.5\text{A}$ 測定回路1	"
# 3123	"	$123 \pm 0.8\text{V}$	"	"
# 3125	"	$125 \pm 0.8\text{V}$	"	"
# 3127	"	$127 \pm 0.8\text{V}$	"	"
# 3130	"	$129.5 \pm 0.8\text{V}$	"	"





凡例 026112 10 A 4 X 100-100 100 55. 618. 0001 12771A



- (1) IN PUT (CASE)
- (2) BASE
- (3) COMMON
- (4) OUT PUT
- (5) BLANK

- イ. 品名標示
- ロ. ロット標示
 - 第1文字 西暦年号下一桁
 - 第2文字 月
 - 1~9月 アラビア数字
 - 10月 O
 - 11月 N
 - 12月 D
 - 第3文字 旬区分
 - A 上旬
 - B 中旬
 - C 下旬

②	リード端子	Cu	Niメッキ・半田ダイブ処理
①	ヒートシンク	Cu	Niメッキ
名	称	材質	仕 様

... 55. 618. 0001

寸	4mm	...	材質	銅	名 称 モールド形 STR 外形寸法図 NO.301
寸	3mm	...	材質	銅	
寸	2mm	...	材質	銅	
寸	1mm	...	材質	銅	
製造	サンケン電気株式会社			品質管理	② AB-E01198
②	R/R 2%			品質管理	① 1/3